中国化工报

CHINA CHEMICAL INDUSTRY NEWS

中国化工报社出版
社长 崔学军　总编辑 刘双鑫
中国石油和化学工业联合会主管、主办

第7523期
今日8版
2018年1月8日　星期一
国内统一刊号 CN11-0034　邮发代号 1-44
网址:www.ccin.com.cn

平时装置闲　雪天就爆单

融雪剂企业呼唤储备机制

本报讯（记者 叶金菊 通讯员 张勤业）1月4日，全国23省份降雪，面积超过400万平方千米，其中鄂豫皖苏等地遭遇大到暴雪，12省份98条高速公路分段封闭或限行。大雪天气造成融雪剂需求猛增，因“爆单”而应接不暇的生产厂家呼吁国家：尽快建立储备机制。

目前，我国融雪剂年产量约120万吨，70%以上出口；生产企业主要集中在山东潍坊莱州湾一带，产量约占全国60%。山东海化股份公司氯化钙厂、潍坊创业工贸有限公司、潍坊聚瑞化学有限公司（原潍坊昌大化工有限公司）等骨干企业的年产量就达70多万吨。

1月4日，海化氯化钙厂机器轰鸣，满负荷生产。据该厂副厂长冯敬之介绍，氯化钙是融雪剂的主要原料。目前融雪剂市场需求旺盛，企业日产量500多吨，订单已经排到了2月份。本来没有为国内市场预备太多库存，现在突然来了大量订单，只得加紧生产。

“这场大雪使国内融雪剂订单一窝蜂地来了，与国外的订单交集在一起，忙得不可开交。”潍坊聚瑞化学总经理李国金说。

创业工贸相关负责人告诉记者，公司有3条生产线，日生产能力1500吨，平时只开1条生产线，现在开3条仍不能满足市场需求。“一方面是因为融雪剂生产企业各自为战，摸不清市场需求、主要用户，不能有计划地均衡生产，也不知道库存多少合理。另一方面是有些地方不提前采购，雪天临时‘抱佛脚’，造成供需双方不衔接。”这位负责人说。

除了生产，李国金介绍，雪天的融雪剂运输也是大问题，加上订单又多又急，严重影响及时供货。

“我们企业融雪剂产品大部分用于出口，每年出口量近10万吨，订单计划性都非常强，可以有计划有组织地生产，并安排专门的车队运输到港口及时装船。每年8月份，日本、韩国、俄罗斯以及北欧等国家和地区就开始招标采购融雪剂，8~9月份是整个国际市场的高峰期。但国内融雪剂订单生产供货基本在11月中旬以后，许多地方政府是在看到天气预报之后才开始询价购买，即便企业能生产出来，下了雪也运不出去。”山东海化销售分公司总经理助理袁彦宏表示，由于季节性强，国内融雪剂没有固定的物流运输车辆，只能临时雇用车辆。运输车辆不及时、不够用，有时候甚至找不到车辆，无法及时将货物送出。

为解决上述问题，多家融雪剂生产企业呼吁，国家应建立统一的政府储备机制，相关单位提前采购下单，给生产和运输环节留出周转余地。他们说，融雪剂可以像消防灭火器、防水沙袋一样有备无患，且融雪剂便于储存、很少失效。此外，融雪剂行业也需要一个统一的行业组织，摸清市场规律，帮助行业统筹协调发展。

记者采访了解到，目前天津碱厂等部分传统生产企业已不再生产融雪剂。他们表示，融雪剂属季节性需求产品，市场不可预知，同时国家的储备机制也欠缺，生产量太大有一定风险。

下图为1月4日，山东海化氯化钙正在装车发运。

（张勤业 摄）

湖北省化学化工学会完成换届

本报讯（记者 陈传武 通讯员 陈义中）湖北省化学化工学会第十一次会员代表大会近日在武汉召开。大会选举产生了新一届理事会理事长、副理事长、秘书长等。

武汉工程大学校长王存文当选湖北省化学化工学会第十一届理事会理事长，刘良炎增补为荣誉理事长，柳华珍继续聘任为荣誉理事长。

会议还审议并通过了《湖北省化学化工学会章程》（修订草案）和《湖北省化学化工学会会费标准》（修订草案）。

会上，王存文对学会今后工作提出了具体思路和建议。他表示，学会将与全体会员一道，开拓创新，主动适应新经济，创造新业态，开创新局面，助力湖北经济发展，努力把湖北化学化工学会建设成为湖北省的品牌学会，建设成为在全国具有重要影响力的学会。

湖北省科协学会部副部长梅林指出，湖北省化学化工学会要在新一届理事会的领导下，按照新时代对学会工作提出的新要求，团结带领广大科技工作者听党话、跟党走，逐步把学会建设成为适应国家、社会以及科技工作者需要，符合社会团体活动规律，充满生机和活力的现代科技社团，为加快转变经济增长方式、促进湖北科学发展和经济建设作出新的更大贡献。

与未来共轨

——二〇一八开年之际寄语行业（四）

□ 本报评论员

明日之实、今日之谋。我们眼界所及、心力所达的未来图景，决定着眼下的行持方位。与未来对标、与未来接轨，才能更好地开创未来。

天下大势，浩浩汤汤；顺之者昌，逆之者亡。窥探中国石化业的未来图景，不能脱离两个大的前提，一为国家发展，二为世界石化产业演进。

党的十九大对“三步走”“两个一百年”奋斗目标进行了更精细地标定，到2035年前后基本实现社会主义现代化、到本世纪中叶建成社会主义现代化强国。中国发展的关键已不是目标能不能达成，而是速度和节奏的问题。

至于全球石化业的发展，产业中心由西向东转移的趋势相当明显。亚洲拥有全球一半以上的人口和油气煤资源，拥有中国、印度两大最具潜力、最富活力的经济体。对中国石化业而言，只要紧紧跟上国家现代化的进程，稳中求进，就能水到渠成，完成由石化大国向石化强国的历史性跨越；如果能勇立潮头，领趋势之先，就能冲破自身和环境的客观所限，开创更加光明灿烂的前景。

厘清了前提，我们对中国石化业的未来就更抱有信心、充满期待。具体分析，中国石化业的未来究竟会呈现什么方向、重点和热点呢？对这个问题，业界人士见仁见智。于本报而言，长期观察、研究和思考行业发展使我们深谙风起于青萍之末的道理。我们认为，中国石化业在2010年前后完成基础积累，开始了由大向强的转型跨越，一些趋势性苗头已露端倪。2012年，浙江省率先推出化工等行业整治提升方案；2016年，江苏大张旗鼓实施“263”专项行动，山东开展化工企业“打非治违”专项整治；2017年，一场环保安全风暴席卷全国。在政府和政策的有形之手推动下，行业发展趋势变化大大提前了、加速了。

趋势之一，传统化工加速集中和定型。当前，全国各地“去低端化工”行动坚决，传统化工的落后产能加速淘汰出局。同时，传统化工产业总量控制的政策天花板，产业集聚和企业马太效应的市场规律，都推动传统化工产业加速向优势地区、优势企业集中。展望未来，全国将最终出现10个左右石化强省、30个左右大型产业聚集区（园区）；每一个细分领域，依产业规模最终剩存少则数家、多则数十家的优势企业，群雄并立，互为制衡又联袂发展。这个大演变的过程有望在10年之内完成，届时传统化工产业将基本定型，归于平静。当前的磷肥、纯碱行业，有如未来的雏形，已经让我们清晰地看到了这一趋势之演化。

趋势之二，新材料产业将异军突起。早在上世纪末，比尔·盖茨就曾预言，先进材料科技将成为下一个世纪的中坚力量。现在回头看，何其有前瞻性。无论是新能源、新能源汽车还是节能环保、高端装备、生物技术等几乎所有的新兴产业，其实都是以先进材料科技为支撑的。正因为如此，上至国家整体战略规划、下至相关部委和各级地方政府，都对新材料产业情有独钟。从世界范围看，围绕新材料产业的高端竞技其实早就开场。作为新材料产业的一大基石，化工新材料产业能否引领突破，将在很大程度上决定着中国化工产业的未来和成色，值得业界为之呕心沥血。

趋势之三，现代煤化工将大放异彩。真正成规模、成体系的现代煤化工，放眼当前世界，乃中国独有。自新世纪以来，中国现代煤化工已历经超高油价和超低油价的轮番洗礼，愈挫弥坚，更加凸显了产业的旺盛生命力。当前，中国现代煤化工发展正处于升级示范的第二阶段，未来以能源化工“金三角”为中心，形成更加完整成熟的产业和配套体系，宜油则油、宜化则化，前景璀璨。现代煤化工，必将成为继高铁、核电、大飞机等之后中国又一张高端制造的国家名片——我们站在这样一个高度来寄语产业的未来。

把握住大势，积极与未来对标接轨，我们就可以理直气壮地说：“未来已来。”

（本系列评论到此结束）

本版责任编辑 郭 莉　电话：(010)82032716
E-mail:zhyw@ccin.com.cn 版面制作 王健华

延长石油 YANCHANG PETROLEUM 1905 www.sxycpc.com

Haiwan 青岛海湾集团有限公司 QING DAO HAI WAN GROUP CO.,LTD. www.qdhw.com

华谊精化 HUAYI Fine Chemical
工业漆
船舶防腐漆
卷材漆
涂料树脂
油墨树脂
涂料/油墨助剂
更多信息，敬请关注
www.chinascc.com

RIKA www.rika.cc 瑞彩珠光颜料 国家发明专利 瑞彩科技股份有限公司 0795-3187588

www.xinfu-tio2.com 新福钦白粉

引进德国超微粉体先进技术 国家重点新产品 国家火炬项目 成套超微粉体设备 浙江丰利粉碎设备有限公司 0575-83105888 83165888 83100888 www.zfengli.com

实现大型焦炉零的突破 开发设计水平国际领先

热烈庆祝 北京众联盛化工工程有限公司 开发设计的大型顶装捣固两用焦炉通过专家评审

由北京众联盛化工工程有限公司开发设计的炭化室高度、容积领先的焦炉——ZHJL7360型焦炉，最近在北京通过了中国炼焦行业协会会长崔丕江、首席专家杨文彪等专家的评审，专家组一致认为，该大型焦炉开发设计达到国际领先水平。

据众联盛化工董事长王永华介绍，ZHJL7360型焦炉是在总结和借鉴6.0m以上捣固焦炉及7.0m以上顶装焦炉等大型焦炉技术特点及运行情况的基础上开发的。通过对焦炉的静力强度和极限侧负荷的计算结果分析，满足焦炉结构强度要求；创新了炭化室高7.3m的大型顶装、捣固两用的环保节能型焦炉，实现了全球7.0m以上两用焦炉零的突破，并成功申报国家专利。王永华表示，该大型两用焦炉为国内领先，其开发设计达到国际领先水平，助推焦化及煤化工企业创新转型发展。

众联盛化工项目总工杜景春表示，该焦炉是国内自主知识产权设计的炭化室高度、容积领先的焦炉。炭化室长度18800mm，宽度600mm，高度7300mm，容积73m³，单孔装煤量55吨，单孔焦炭产量1.5万吨/年，标准设计炉组2x68孔焦炉，年产焦炭约200万吨。该焦炉具有五方面优势：一是蓄热室分格，篦子砖下调，调节方便，节能高效；二是燃烧室分段加热，能改善高向加热特性，降低尾气中的氮氧化物；三是单炭化室压力调节，能减少烟气跑冒，更加环保；四是同时考虑了不同热值燃料气的加热方式；五是可用于顶装生产，又可用于捣固生产等。

"我们同时考虑了顶装焦炉的生产特点以及捣固焦炉生产的要求。当焦炭市场、煤源发生变化时，在顶装生产的基础上增加捣固上料皮带、捣固煤塔、捣固装煤车，方便切换为捣固生产；当生产捣固焦时，顶装煤料下料口关闭，捣固煤料下料口打开，原料煤通过皮带装置运输至捣固煤仓内，通过捣固机捣成煤饼经捣固装煤车送至焦炉内高温干馏，结构设计安全可靠。"杜景春介绍。

杜景春表示，该公司开发的ZHJL7360型焦炉实现了大型焦炉顶装与捣固炼焦技术的有机结合，可扩大炼焦用煤资源，提高焦炭质量，为行业优化产业结构提供了技术装备支撑。在焦炉设计过程中，众联盛化工采用了复热式、分段加热、蓄热室分格、空气和煤气下调等技术，通过优化砖型、优选材料、强化炉炉铁件等措施，提高了炉体的严密性和热工效率，达到节能环保要求。

众联盛化工专门从事焦化及煤气的综合利用，先后成功开发了5.5m、6.05m和6.3m捣固焦炉及6.0m顶装焦炉，并实现稳定运行，工程设计项目已遍及全国十几个省、自治区，焦炉设计产能累计达4500万吨。该7.3m焦炉一经推出就受到许多业主认可。目前，内蒙古黑猫焦化有限公司已经采用了该焦炉方案，260万吨/年的焦化工程正在建设中。

地址：北京市朝阳区安慧里四区中国化工大厦12层　电话：（北京）010-84885291　地址：山西省太原市小店区晋阳街南一条三恒煤化工大厦A座13层　电话：（太原）0351-5271960　网址：www.zlscec.com